

# 121M 系列

开启规模工业化制造新纪元

▶ [www.souvr.com](http://www.souvr.com)



## 灵活度

可选陶瓷或橡胶刮刀，可根据不同材料和精度的要求自由调整。

## 高性价比

FS121M-E 充分响应义齿客户对生产效率、用户体验、可靠性和成本控制等的需求，采用真空吸附式基板，提升人机交互体验的同时增加了基板面积，使牙冠生产效率达到 160 颗 /6 小时，是义齿 3D 打印方案的理想选择。

## 自主开源操作系统

所有设备均采用具有自主知识产权的全套

3D 打印操作系统。用户可自主调节设备参数，并灵活选择华曙高性能

材料或第三方材料。

# FARSOON FS121M

技术参数	FS121M	FS121M-E
外形尺寸 (W×D×H)	1000x780x1700 mm	
成型缸尺寸 <sup>1</sup> (W×D×H 含成型基板厚度)	120x120x100 mm	
设备净重	约700 kg	
铺粉层厚	0.02mm~0.08mm 可调	0.02mm / 0.03mm
扫描速度	最高达15.2 m/s	
激光系统	光纤激光器, 200W	
振镜扫描系统	高精度三轴振镜扫描系统	高精度振镜扫描系统
聚焦激光光斑直径	约40um, 离焦光斑直径40um~100um	约45um
惰性气体消耗 (打印过程)	3L/ 分钟 (氮气/氩气)	
操作系统	64位 Windows 7	
数据处理及系统控制软件	BuildStar®, MakeStar® (自主研发, 中英文界面实时切换) 开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能STL	
软件功能		
数据格式		
电源要求	220V, L/N/PE, 50/60Hz, 3KVA	
运行环境温度	22-28°C	
打印材料	FS 316、FS CoCrMoW、FS CoCrMo、FS 17-4PH、FS CuSn10	FS CoCrMoW、FS CoCrMo

<sup>1</sup>实际成型体积与材料, 工件等要素相关

## 免责声明:

影响产品性能的因素较多, 华曙建议您在使用前进行测试, 确定产品是否适合您的特定用途。华曙不做任何形式的保证, 包括但不限于适销性或适用于特定用途的承诺。华曙保留更改技术数据权利, 恕不另行通知。Farsoon®, Buildstar®, Makestar® 是华曙高科注册商标。Farsoon® 2019 此技术参数表版权归华曙高科所有, 不受合同约定, 未经华曙高科许可不得转载。

修改日期: 2019-05-08

样件名称: 义齿基板  
打印材料: FS CoCrMo  
打印设备: FS121M-E

